

**PRODUCTO: REVESTIMIENTO ANTICARBONATACIÓN**

**DESCRIPCIÓN**

Revestimiento interior y exterior de alta blancura y resistencia a base de resinas acrílicas en dispersión acuosa. Producto anticarbonatación y bloqueador del salitre. Por sus propiedades químicas crea una barrera efectiva contra la penetración de sales, dotando así a la superficie tratada de una resistencia extra contra la corrosión de los morteros y elementos metálicos estructurales, evitando la aparición de eflorescencias producidas por el salitre.

**DATOS TÉCNICOS**

Peso específico	~1,60 g/cc.
Secado al tacto	2 horas
Estabilidad a las heladas	Buena
Repintado	12 Horas
Resistencia al exterior	Alifático. Resistente a los UV.
Resistencia a la saponificación	Excelente
Adherencia	Buena en soporte absorbente
Acabado	Mate
Espesor recomendado	200 µm.
Rendimiento	8-12 m <sup>2</sup> /Kg. Según superficie

**USO RECOMENDADO**

Para la protección de muros, tanto interiores como exteriores. Indicada para zonas marítimas, donde el salitre mancha y deteriora las estructuras.

Preparación de superficies.

Las superficies a tratar deben estar perfectamente limpias y secas. Exentas de todo tipo de aceites, grasas, moho, lodos.

En superficies nuevas, o deterioradas por el sol se recomienda la imprimación con nuestro barniz anticarbonatación con una dilución de ½ con agua.

Se puede aplicar como acabado en elementos decorativos que requieran esta protección, como fachadas de obra vista, fachadas pintadas, muros perimetrales decorados.

**ALMACENAMIENTO**

Debe ser conservado entre 5 y 40 °C en su envase original. No almacenarlo más de seis meses. Proteger siempre el envase de la intemperie.

**SEGURIDAD**

REVESTIMIENTO ANTICARBONATACIÓN no es tóxico, peligroso o inflamable, en condiciones normales de Manipulación. Se recomienda un uso sin medidas especiales de seguridad, solo las normas legales de salud laboral.

**DILUCIÓN**

PRODUCTO AL USO. Se puede diluir con agua hasta un 20%, dependiendo de cada soporte y/o aplicación específica.

**PRESENTACIÓN**

BOTES DE 17L - 24Kg.