

DESCRIPCIÓN

TECHPOXI W SATINADO y MATE, resinas epoxi de dos componentes en dispersión acuosa, para la protección de pavimentos de hormigón, frente a abrasión y ataque químico.

PROPIEDADES

- Producto ecológico que no transmite olores ni vapores irritantes durante su aplicación.
- Buena adherencia sobre superficies cementosas.
- Impermeable al agua y permeable al vapor.
- Aplicable en industrias alimentarias.
- De simple aplicación tanto en horizontal como en vertical.
- Endurecimiento rápido.
- Acabado mate o SATINADO
- Acabado resistente a la abrasión, de fácil mantenimiento y limpieza.
- Óptima resistencia al agua, a los detergentes, a los desinfectantes a las soluciones diluidas ácidas y alcalinas, a los carburantes y a los lubricantes.
- Temperatura de aplicación de +10°C hasta +40°C, con humedad relativa <70%.
- Se puede aplicar sin imprimación.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Tratamiento antidesgaste de las superficies para suelos de cemento presentes en las industrias alimentarias y, en general, allá donde hay superficies sujetas al tráfico peatonal y de vehículos (pasillos, almacenes, áreas de transformación de los alimentos...)
- Protección higiénica para paredes y puntos de unión entre suelos y paredes (medias cañas)
- Acabado para pavimentos en parking.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de la puesta en obra del **TECHPOXI W SATINADO y MATE**, las superficies deberán estar: sanas, homogéneas y, una vez realizadas las preparaciones mecánicas de las mismas mediante ligera abrasión y/o hidropresión, la resistencia superficial al desgaste deberá ser > 1,5 Mpa.

MEZCLADO

TECHPOXI W SATINADO y MATE, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 – 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un único producto homogéneo tanto en masa como en el color.

Diluir el **TECHPOXI W SATINADO y MATE** con el 10-20% en peso de agua para formular un producto fluido e idóneo para la imprimación de la superficie (primera capa). Aplicar el producto puro para conseguir capas de acabado.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

APLICACIÓN

Se distribuye sobre la superficie, se aplicará con rodillo o airless utilizando en este último caso, equipos que ejerzan presiones alrededor de 150 bares con inyectores de 0,015" – 0,021".

Las aplicaciones con rodillo dejan un acabado ligeramente rugoso.

Debe evitarse la formación de charcos de producto en la superficie.

TECHPOXI W SATINADO y MATE adhiere sobre superficies ligeramente húmedas.

CONSUMO

El consumo depende del estado del soporte.

El consumo normal es de:

200gr./m² de **TECHPOXI W SATINADO y MATE** diluido al 10-20% con agua para conseguir un producto fluido idóneo para la imprimación de la superficie.

250-300 gr./m² y mano de **TECHPOXI W SATINADO y MATE** sin diluir, para conseguir la capa de acabado.

Si se quiere remarcar o conseguir más espesor, es posible aplicar sucesivas capas de producto.

PRESENTACIÓN

TECHPOXI W SATINADO, conjunto de 13,00 Kg.

TECHPOXI W MATE, conjunto de 11,32 Kg.

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

En estado fresco limpiar las herramientas con agua.

MANIPULACIÓN

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.

DATOS TÉCNICOS

Color	:	Gris 7001 Rojo Oxido Verde 6010
Pot life 20 Cº	:	50 minutos
Temperatura aplicación	:	Entre 10 y 20 °C
Viscosidad	:	Diluido al 30%: 1.800 ± 200 mPa.s Diluido al 50%: 700 ± 100 mPa.s
Endurecimiento a 22°C 60% H.R.		
Seco al tacto	:	5 – 6 horas
Sobre aplicación	:	Mínimo 6 horas Máximo 24 horas
Pisable con precaución	:	16 horas
Completamente endurecido	:	10 días
Inflamable a	:	> 55°C
Resistencia al desgaste por abrasión UNI 8298 p.9ª	:	Muela CS17, 1000 g 1000 ciclos > 110 mg.
Adherencia al hormigón ASTM D4541	:	> 3,5 Mpa
Espesor relacionado con el rendimiento	:	50 – 100 micras
Contenido en sólidos	:	73% en peso 67% en volumen