

**PRODUCTO: MICROX MD**

**MORTERO EPOXI TRICOMPONENTE EN BASE AGUA**

## **DESCRIPCIÓN**

Producto tricomponente a base de resinas epoxi en dispersión acuosa, utilizado para enlucir paredes o suelos, o como mortero semi-autonivelante, sus cargas seleccionadas le proporcionan un acabado natural, de aspecto mineral comparable en apariencia a un microcemento tradicional con unas prestaciones de resistencia a impacto, al rayado y a la compresión exponencialmente superiores.

## **PROPIEDADES**

- Facilidad de uso y excelente trabajabilidad.
- Óptima adhesión sobre hormigón, azulejos, revestimientos resinosos y soportes húmedos.
- Permeable al vapor.
- Alta resistencia al desgaste.
- Aplicación en pavimentos de tiendas, apartamentos, oficinas y showrooms como microcemento decorativo, donde se requiera una especial dureza y resistencia al desgaste.
- Especialmente diseñado para zonas húmedas, baños, platos de ducha, etc.

## **PREPARACIÓN DEL SOPORTE**

El soporte debe tener una resistencia mecánica mínima a la compresión de 25 N/mm<sup>2</sup> y a tracción de 1.5 N/mm<sup>2</sup>

Los soportes en hormigón deberán ser sólidos, secos (completamente fraguados si son de nueva construcción), nivelados, absorbentes, no contaminados de aceites, detergentes, polvos u otras sustancias. Evaluar el tipo de preparación mecánica más conveniente (con utilización de máquina abrasiva, pulidora o hidro-limpiadora).

Se recomienda preparar el soporte con MICROX LEVEL.

## **APLICACIÓN**

Mezclar el componente A con el tonner suministrado del color seleccionado, o mediante sistema tintométrico según las recomendaciones del fabricante.

Preparar la mezcla de los componentes A+C, vertiendo el contenido de la parte C en el envase de la parte A.

Agitar y mezclar con taladro mezclador de bajas revoluciones hasta lograr una mezcla completamente homogénea.

Incorporar entre un 2% y un 3,5% de agua a la mezcla en función del tipo de aplicación, vertical u horizontal.

Añadir el componente B (catalizador) y mezclar a bajas revoluciones hasta que quede completamente incorporado a la mezcla anterior.

Aplicar 1Kg/m<sup>2</sup> en dos capas sucesivas con un tiempo máximo de secado entre capas de 24h, en caso de superar este tiempo es recomendable un lijado superficial para abrir poro y favorecer el anclaje de la segunda mano.

Se recomienda lijar con grano 120-150 pasadas 24h y proteger con MULTIPOL PRO.

## DATOS TÉCNICOS

Color	Carta de colores
Peso específico	(a 25 °C) 2,00 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad	5.000 +/-1.000 mPas (spindle 2 rpm 5)
Dosificación	Peso: A= 9 Kg B= 0,850 Kg C= 4 Kg
Pot-life (50% H.R.)	15°C 60min 25°C   40 min   30°C < 25 min
Pisable(50% H.R.)	12 horas a 25°C
Carga a compresión 7 días	>35 N/mm <sup>2</sup> , 25°C 50% (H.R)
Tº Aplicación	15°C - 30°C (H.R) <75%
Limpieza de herramientas	Agua
Almacenamiento	** 6 meses para el componente B. **12 meses componente A y C en envase original cerrado (5-35°C), al abrigo de la intemperie y la humedad.

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico. Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

### Evítese su liberación al medio ambiente.

Para tonalidades sobre todo amarillo, anaranjado o algunos rojos pueden necesitarse más manos para la obtención de un buen efecto de cubrimiento (En algunos casos se aconseja una primera mano de color blanco). Diferentes lotes de producción del mismo color pueden presentar pequeñas diferencias, por lo que se recomienda utilizar material de un único lote de producción.