

PRODUCTO: **MICROX 3C**

MORTERO EPOXI DECORATIVO BASE AGUA CON ARIDOS SELECCIONADOS DE ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE

DESCRIPCIÓN

Producto tricomponente (A+B+C) a base de resina epóxica base agua

A - Resina amínica en vehículo acuoso

B - Resina epoxi

C - Pre confeccionado a base de áridos seleccionados de alta resistencias y aditivos inorgánicos.

El mortero permite obtener revestimientos con alta resistencia al desgaste incluso a espesores mínimos.

USOS

- Para pavimentos decorativos con altos índices de desgaste.
- En pavimentos de almacenes y locales comerciales sujetos a alto tránsito.
- En interiores.

SOPORTE

El soporte debe tener una resistencia mecánica mínima a la compresión de 25 N/mm² y a tracción de 1.5 N/mm²

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Los fondos de hormigón deberán ser sólidos, nivelados, absorbentes, no contaminados con aceite, polvo u otras sustancias.
- Se debe realizar el tipo de preparación mecánica más conveniente (máquina abrasiva, lijadora o hidrolimpiadora) y luego aplicar una capa de EPOXI PRIMER PLUS con espolvoreo de Cuarzo 0,1-0,5 mm, una vez seco, aspirar profundamente el Cuarzo suelto.
- Las superficies aceitosas deben ser desbastadas a profundidad y tratadas con mezcla de EPOXI PRIMER PLUS + Cuarzo o sobre la resina recién aplicada, espolvorear el Cuarzo a saturación. La misma solución puede ser adoptada para regularizar y asegurar una garantía de solidez.
- Sobre hormigón nuevo de fraguado >28 días.

PRESTACIONES (25°C – 50% H.R.)

- Peso específico: **2,5 +/- 0,1 g/ml**
- Viscosidad: **4.000 +/- 800 Mp**
- Compresión (>7 días): **>30 N/mm²** (spindle 3, rpm 5)
- Carga a flexión (>7 días) : **>20 N/mm²**
- Residuo seco: **84,3% en peso**

*Estos resultados son de ensayos estándar y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

APLICACIÓN

Preparar de forma independiente la mezcla de los 2 componentes líquidos A+B, vertiendo el contenido del componente B en el contenedor del componente A y mezclar con un batidor a bajas revoluciones durante al menos 2 minutos.

- Agregar a la mezcla (A+B) la parte del componente C (polvo), mezclar con el batidor durante 1 minuto aprox.
- Para dispersar de manera óptima el producto, es conveniente verter poco a poco el polvo, continuando la remezcla.
- Extender y distribuir rápidamente la mezcla con llana, a un consumo de 0,5 -1,0 kg/m² por cada pasada.

MODO DE EMPLEO

Mezclar los componentes A + B con un batidor a bajas revoluciones durante al menos 2 minutos, agregar el componente C y mezclar durante aprox. 1 minuto, hasta obtener una perfecta homogeneización.

La aplicación se puede realizar con llana de acero, caucho...

DATOS TÉCNICOS

Temperatura de aplicación	10-30°C
Consumo	0,5 – 1,0 kg/m ² (1 pasada)
Color	Gris cemento
Envases	Pack (A+B+C): 22,5 kg
Dosificación	A=45, B=30, C=100
Punto de inflamación	No aplicable
Pot-life (50% H.R.)	5°C: > 30 min 25°C:> 20 min 30°C: > 10 min
Seco al tacto (50% H.R.)	5°C: 15-18 horas 25°C: 8-10 horas 30°C: 4-5 horas
Peatonable (50% H.R.)	8 horas (25°C)
Limpieza de herramienta	Agua
Almacenamiento	**12 meses componentes A+B, en envase original cerrado (5-35°C), al abrigo de la intemperie y la humedad **Componente B, sensible a la humedad del aire

Conservación 12 meses en envase original cerrado (5-35°C), al abrigo de la intemperie y la humedad.

P.D.

- Con este tratamiento se reduce la transpirabilidad del revestimiento.
- Los fondos de baldosas deben desbastarse enérgicamente.
- Las baldosas no adheridas deben eliminarse, y restaurar con mortero epoxi de secado rápido.